

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уголь марки ТОМСШ, размер 0–50 мм

Показатель	Базовое состояние	Единица измерения	Значение
Влага	рабочее	%	6–8
Зола	сухое	%	14–16
Выход летучих веществ	сухое беззольное	%	11–14
Сера	сухое	%	0.3–0.5
Низшая теплота сгорания	рабочее	ккал/кг	6200
Элементный анализ			
Углерод	сухое беззольное	%	90.14
Водород	сухое беззольное	%	4.14
Азот	сухое беззольное	%	2.24
Кислород	сухое беззольное	%	2.97
Фосфор	сухое	%	0.041
Хлор	сухое	%	0.011
Мышьяк	сухое	%	<0.0006
Фтор	сухое	%	0.011
Химический анализ золы			
Диоксид кремния	сухое	%	57.22
Оксид алюминия	сухое	%	26.36
Оксид железа	сухое	%	6.55
Диоксид титана	сухое	%	0.93
Оксид кальция	сухое	%	3.32
Оксид магния	сухое	%	0.71
Оксид калия	сухое	%	1.90
Оксид натрия	сухое	%	1.06
Триоксид серы	сухое	%	1.35
Оксид фосфора	сухое	%	0.53
Оксид марганца	сухое	%	0.06
Температура плавления золы (восстановительная атмосфера)			
Температура деформации		°С	1370
Температура размягчения		°С	1410
Температура полусферы		°С	1430
Температура разжижения		°С	1470
Размолоспособность			
Коэффициент размолоспособности по Хардгроу (HGI)		–	68

Гранулометрический состав			
Размер (мм)	+50	25–50	0–25
Выход (%)	4.3	15.2	80.5

* +50 мм – не более 5 %