

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уголь марки ССПК, размер 50–200 мм

Показатель	Базовое состояние	Единица измерения	Значение
Влага	рабочее	%	5–7
Зола	сухое	%	5–7
Выход летучих веществ	сухое беззольное	%	21–24
Сера	сухое	%	0.3–0.5
Низшая теплота сгорания	рабочее	ккал/кг	7000
Элементный анализ			
Углерод	сухое беззольное	%	88.20
Водород	сухое беззольное	%	4.61
Азот	сухое беззольное	%	2.04
Кислород	сухое беззольное	%	4.91
Фосфор	сухое	%	0.020
Хлор	сухое	%	0.021
Мышьяк	сухое	%	<0.0005
Фтор	сухое	%	0.0041
Химический анализ золы			
Диоксид кремния	сухое	%	17.06
Оксид алюминия	сухое	%	27.04
Оксид железа	сухое	%	18.54
Диоксид титана	сухое	%	0.47
Оксид кальция	сухое	%	19.71
Оксид магния	сухое	%	7.68
Оксид калия	сухое	%	0.37
Оксид натрия	сухое	%	0.20
Триоксид серы	сухое	%	8.50
Оксид фосфора	сухое	%	0.10
Оксид марганца	сухое	%	0.33
Температура плавления золы (восстановительная атмосфера)			
Температура деформации		°С	1170
Температура размягчения		°С	1190
Температура полусферы		°С	1210
Температура разжижения		°С	1240
Размолоспособность			
Коэффициент размолоспособности по Хардгроу (HGI)		–	68

Гранулометрический состав				
Размер (мм)	+200	50–200	20–50	0–20
Выход (%)	0	88.5	6.6	4.9

* **Массовая доля мелочи – не более 15 %**

* **Массовая доля минеральных примесей – 0 %**