

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уголь марки ССОМСШ, размер 0–50 мм

| Показатель | Базовое состояние | Единица измерения | Значение |
|---|-------------------|-------------------|----------|
| Влага | рабочее | % | 7–9 |
| Зола | сухое | % | 13–15 |
| Выход летучих веществ | сухое беззольное | % | 23–26 |
| Сера | сухое | % | 0.3–0.5 |
| Низшая теплота сгорания | рабочее | ккал/кг | 6300 |
| Элементный анализ | | | |
| Углерод | сухое беззольное | % | 86.66 |
| Водород | сухое беззольное | % | 5.71 |
| Азот | сухое беззольное | % | 2.46 |
| Кислород | сухое беззольное | % | 4.82 |
| Фосфор | сухое | % | 0.018 |
| Хлор | сухое | % | 0.012 |
| Мышьяк | сухое | % | <0.0005 |
| Фтор | сухое | % | 0.0044 |
| Химический анализ золы | | | |
| Диоксид кремния | сухое | % | 49.98 |
| Оксид алюминия | сухое | % | 25.19 |
| Оксид железа | сухое | % | 8.80 |
| Диоксид титана | сухое | % | 0.95 |
| Оксид кальция | сухое | % | 6.36 |
| Оксид магния | сухое | % | 2.23 |
| Оксид калия | сухое | % | 2.48 |
| Оксид натрия | сухое | % | 0.53 |
| Триоксид серы | сухое | % | 2.99 |
| Оксид фосфора | сухое | % | 0.25 |
| Оксид марганца | сухое | % | 0.24 |
| Температура плавления золы (восстановительная атмосфера) | | | |
| Температура деформации | | °С | 1200 |
| Температура размягчения | | °С | 1220 |
| Температура полусферы | | °С | 1250 |
| Температура разжижения | | °С | 1290 |
| Размолоспособность | | | |
| Коэффициент размолоспособности по Хардгроу (HGI) | | – | 68 |

| Гранулометрический состав | | | |
|----------------------------------|-----|-------|------|
| Размер (мм) | +50 | 25–50 | 0–25 |
| Выход (%) | 2.1 | 12.3 | 85.6 |

* +50 мм – не более 5 %