

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уголь марки ДПКО, размер 25–200 мм

Показатель	Базовое состояние	Единица измерения	Значение
Влага	рабочее	%	9–11
Зола	сухое	%	9–11
Выход летучих веществ	сухое беззольное	%	42–45
Сера	сухое	%	0.3–0.5
Низшая теплота сгорания	рабочее	ккал/кг	6000
Элементный анализ			
Углерод	сухое беззольное	%	76.29
Водород	сухое беззольное	%	5.13
Азот	сухое беззольное	%	2.01
Кислород	сухое беззольное	%	15.54
Фосфор	сухое	%	0.028
Хлор	сухое	%	0.030
Мышьяк	сухое	%	<0.0006
Фтор	сухое	%	0.0084
Химический анализ золы			
Диоксид кремния	сухое	%	59.17
Оксид алюминия	сухое	%	25.62
Оксид железа	сухое	%	5.02
Диоксид титана	сухое	%	0.95
Оксид кальция	сухое	%	3.56
Оксид магния	сухое	%	1.21
Оксид калия	сухое	%	2.07
Оксид натрия	сухое	%	0.33
Триоксид серы	сухое	%	0.94
Оксид фосфора	сухое	%	0.58
Оксид марганца	сухое	%	0.25
Температура плавления золы (восстановительная атмосфера)			
Температура деформации		°С	1450
Температура размягчения		°С	1480
Температура полусферы		°С	1500
Температура разжижения		°С	1530
Размолоспособность			
Коэффициент размолоспособности по Хардгроу (HGI)		–	44

Гранулометрический состав					
Размер (мм)	+200	100–200	50–100	25–50	0–25
Выход (%)	1.2	24.8	58.2	8.6	7.2

*** Массовая доля мелочи – не более 20 %**

*** Массовая доля минеральных примесей – не более 2 %**